

НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ КТХ 80 P2V

Применение и описание:

Насосный агрегат **КТХ 80 P2V** (далее по тексту только агрегат) предназначен для трубопроводного транспорта загущенных смесей состоящих из воды и порошкообразных или тонкозернистых материалов (гипс, зольный цемент, и т.п.), подлежащих для откачивания в предназначенные пространства (напр. высокообъемные текстильные мешки, при постройке плотин и объектов защиты, и т.п.).

Главную часть агрегата образует рама, в которой встроен двухступенчатый шпиндельный насос с смесительной камерой и воронкой, в которой установлен посредством коаксиальной торцевой коробки передач воздушный зубчатый двигатель. Привод шпиндельного насоса проводится воздушным зубчатым двигателем, который имеет отдельный источник напорного воздуха соответствующих технических параметров.



Основные технические данные:

КТХ 80 P2V

Тип	КТХ 80 P2V	
Номинальная транспортная мощность	м ³ ·ч ⁻¹	12
Макс. давление смеси на выходе	МПа	1,20
Макс. размер зерна в смеси	мм	5
Привод агрегата	воздушный двигатель	
Номинальная мощность двигателя	кВт	7,50
Требуемое давление воздуха	МПа	0,40 ÷ 0,60
Фильтрация напорного воздуха	µм	30
Регуляция оборотов в рабочем состоянии	1.мин ⁻¹	250 ÷ 392
Ёмкость воронки	дм ³	73
Диаметр нагнетательного патрубка DN	мм	80
Выход из насоса	пожарная шина В 75	
Главные размеры (д х ш х в)	мм	2 750x650x1 195
Масса агрегата	кг	418

Типовое обозначение:

КТХ 80 P2V

КТХ	обозначение модели
80	размер насоса - диаметр в свету всоса и напора
P2	исполнение с коробкой передач
V	воздушный двигатель

Изделие по своей конструкции входит в группу оборудования I (шахтные) категории M2 и группу оборудования II (поверхностные) категории 2 по Указанию Европейского парламента и Совета 94/9/ES и выполняет условия для использования в средах „опасные атмосферные условия 2“ по EN 1127-2 и „зона 1“ по EN 1127-1, в случае соблюдения государственных положений пользователя.